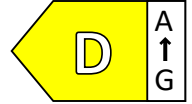


UMLUFT-GEWERBEKÜHLSCHRANK

KU 891 G-SG

mit Umluftkühlung, Schiebetüren und Werbe-Display

Artikel-Nr.: 435700202

**NordCap**

PROFESSIONELL KÜHLEN



Beschreibung

- zur Kühlung und Präsentation von Getränken
- LED-beleuchtetes Werbe-Display (oben), gerade
- Einsatzlücke zur Installation von Tragrosten (pro Seitenwand)
- 2 x Schiebetür, Isolierglas, Rückholfeder
- LED-Innenbeleuchtung (vertikal), gesondert schaltbar
- Innenbehälter ohne Kompressorstufe
- elektronische Steuerung
- Innenthermometer, stufenlose Temperaturregelung
- automatische Abtauung, automatische Tauwasserverdunstung

Serienzubehör

- 4 x Füße, justierbar
- 4 x Rollen
- 5 x Tragrost, weiß rilsaniert, bis zu 60 kg belastbar, B x T in mm: 794 x 400



Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: KU 891 G-SG

EPREL-Registrierungsnummer: 1967620

Energieeffizienzklasse: D

Energieeffizienzindex: 84,00

Energieverbrauch: 3,32 kWh/24h

Energieverbrauch: 1212 kWh/annum

Nettoinhalt: 462 l

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

Informationen

Artikelnummer: 435700202

GTIN: 4063377155748

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: Stahlblech, pulverbeschichtet, schlag- und stoßfest, RAL 9016 (Verkehrsweiß)

Verkleidung innen: Stahlblech, glatt lackiert, weiß

Isolierung: Energiesparisolierung in mm: bis zu 45

Aufnahme (wahlweise): 720 x 0,33 l Dose

504 x 0,50 l Dose

360 x 0,50 l PET-Flasche

360 x 0,33 l Glasflasche

Bruttoinhalt: 707 l

Nettoinhalt: 462 l

Bruttogewicht: 166 kg

Nettogewicht: 153 kg

Temperaturbereich: 2 bis 10 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Produktionsschritt: Bar + Getränke

Abmessungen (mm)

Breite außen: 890

Tiefe außen: 740

Höhe außen: 1990

Breite innen: 810

Tiefe innen: 561

Höhe innen: 1556

Breite Verpackung: 960

Tiefe Verpackung: 780

Höhe Verpackung: 2130

Technik

Kältemittel: R-290

Kältemittel Füllmenge: 115 g

Anschlusswert Elektro: 0,41 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Geräuschpegel: ca. 48 dB

Steuerung: elektronische Steuerung

Energieeffizienzklasse: D

Energieverbrauch: 3,32 kWh/24h

Energieverbrauch: 1212 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 84,00